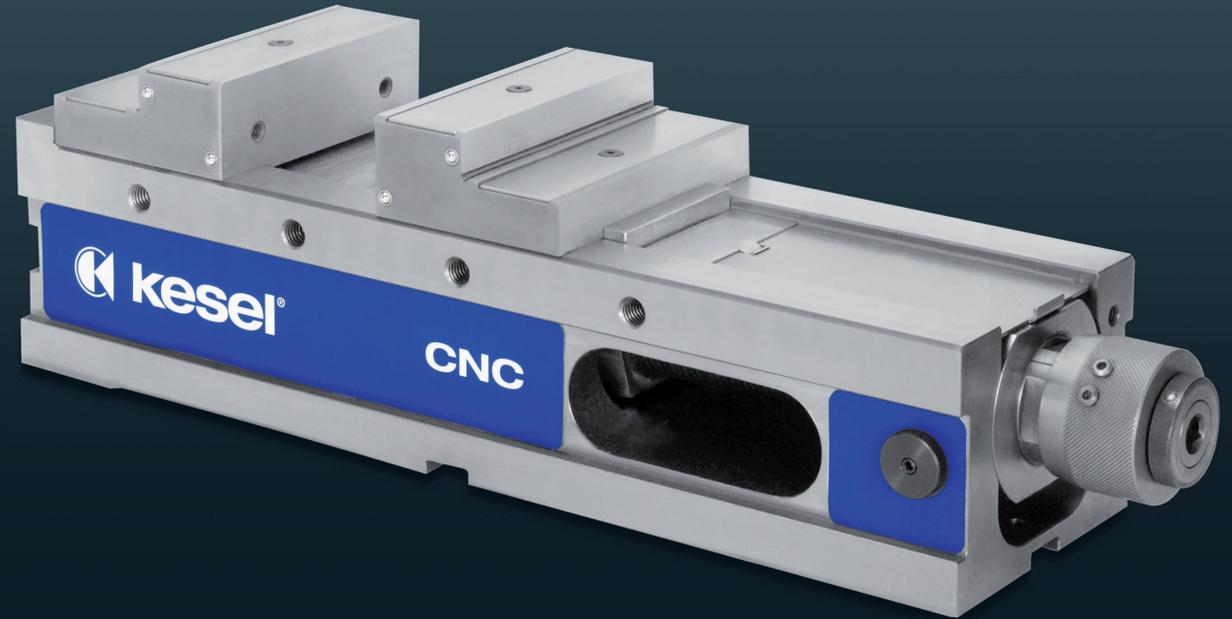


# CNC

## Hochdruck-Maschinenschraubstock

**CNC-Hochdruckspanner mit konstanter Baulänge für hochpräzise Teile auf BAZ für waagrechten und senkrechten Einsatz.**

- > Stabiler Grundkörper aus Sphäroguss GJS-600
- > Führungsbahnen gehärteten und präzisionsgeschliffenen
- > Längs- und Quernuten 20 H7 zum Ausrichten auf dem Maschinentisch sowie 2 Passbohrungen ø 25 H7 zur Aufnahme auf Nullpunkt-Spannsystemen
- > Exakte feine Spannkraftvorwahl
- > Beidseitige Anschlussgewinde für Seitenanschlag
- > Stufenbacken für große Spannweiten
- > Schnellwechselsystem für optionale Stufenleisten
- > Mechanisch-hydraulische Spindel komplett gekapselt, verschleißarm und wartungsfrei
- > Gewindebohrungen zum Anschrauben von Vorsatzbacken (Zubehör)
- > Spindel bajonettgelagert zum schnellen Abziehen
- > Möglichkeit der Direktspannung durch mitgelieferten Bedienschlüssel
- > Stabile, auswechselbare Abdeckbleche



### Lieferumfang:

4 Spannpratzen, 1 Handkurbel, 1 Bedienschlüssel

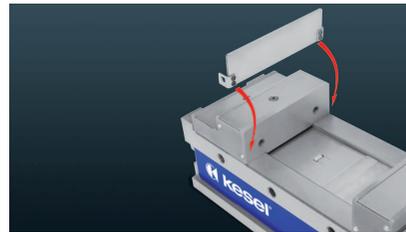
### Varianten:

#### Horizontaler Einsatzbereich

> Der Spanner wird auf der Sohlfläche aufgespannt

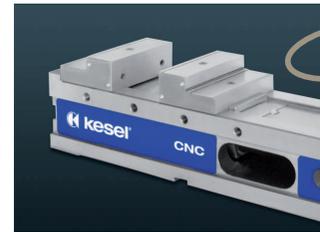
#### Allseitiger Einsatzbereich

> Der Spanner kann auf der Sohlfläche stirnseitig für Senkrechtbauten oder seitlich liegend eingesetzt werden



### Stufenleisten-Schnellwechselsystem

- > Stufenleisten werden ohne Werkzeug von Hand „eingeklickt“
- > Kein Eindringen von Spänen unter die Stufenleiste
- > Sicherer und stabiler Halt auch unter Verwendung von Druckluft
- > Lieferbar in verschiedenen Höhen (Zubehör)



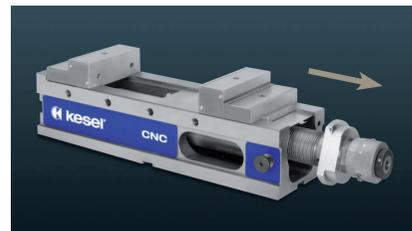
### Backen-Schnellwechselsystem

- > Schnelles Drehen oder Wechseln der seriellen Aufsatzbacken (2 Befestigungsschrauben müssen lediglich mit einer Umdrehung geöffnet werden)
- > Schnelles Wechseln von eigengefertigten Sonderbacken



### Winkeltrieb

- > Bedienung über Tisch mit vorgeschraubtem Winkeltrieb (Zubehör)
- > Optimale Zugänglichkeit zur Kräfteinstellung



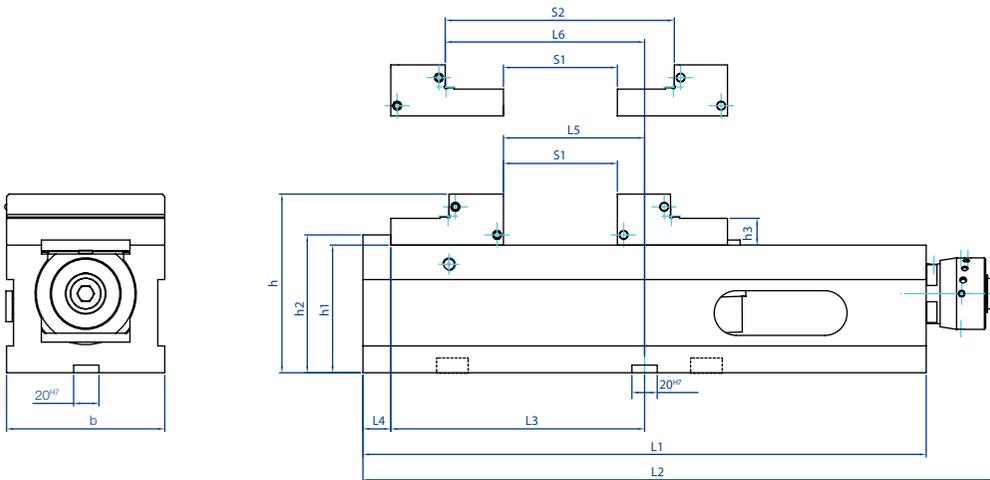
### Schnelles Abziehen der Spindereinheit möglich:

- > Anschrauben des Schraubstocks durch den Grundkörper möglich
- > Optimale Reinigungsmöglichkeiten



### CNC Pendelbacke (Zubehör)

- > Mit Riffelung und Federblech
- > 360° pendelbar
- > Für nicht parallele Werkstücke



Größe b	Bestell-Nummer		Grundkörperbreite b	Spannbereich		Spannkraft in kN	Gewicht in kg
	für horizontalen Einsatz	in 3 Ebenen aufspannbar		Stufe 1	Stufe 2		
125	04.25.160.050.9	04.25.160.001.9	126	0 - 210	91 - 301	40	34
160	04.25.260.050.9	04.25.260.001.9	162	0 - 289	113 - 402	60	60

h	h1 ±0,01	h2	h3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8
140	100	108	22	445	499	200,5	22	111,5	157,5	150	50
165	115	123	30	580	655	288,5	25	176,5	233,5	-	-

### Aufbauten

Wir bieten Ihnen den optimalen Aufbau für Ihre speziellen Anforderungen an

- > Die senkrechte Anordnung einzelner Spanner ermöglicht eine optimale Zugänglichkeit der Maschinenspindel
- > Gegenüber der einteiligen Monoblockbauweise können Sternaufbauten sehr variabel den jeweiligen Bedürfnissen angepasst werden und bei Bedarf wieder zu einzelnen Schraubstöcken zerlegt werden
- > Flexibel angefertigte Grundplatten passend auf Ihre Maschine



**Zubehör CNC**



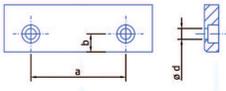
**Handkurbel Normalausführung** mit Sprengring, um ein Herausfallen durch Maschinenvibrationen zu verhindern

Größe	Bestell-Nr.	Länge	Breite
160-200	03.15.203.002.4	160	127



**Handkurbel in verkürzter Ausführung** zur Verwendung anstelle der normalen Handkurbel, wenn die Durchgangshöhe zum Maschinentisch zu klein ist

Größe	Bestell-Nr.	Länge	Breite
125-160	03.15.103.001.4	110	90
200	03.15.303.001.4	130	125



**Maßbild der Befestigungsbohrungen aller Vorsatzbacken**

Größe	a	b	ø d
125	80	15	9,0
160	100	20	9,0

**Glatte Spannbacke gehärtet**, geschliffen,

**Glatte Spannbacke weich (1.2842)**, gefräst, zur Anfertigung von Formbacken

**Spannbacke mit Längsrillen** für griffigen Halt der Werkstücke

Größe	Bestell-Nr. Glatte Spannbacke gehärtet		Höhe	Dicke
	Glatte Spannbacke gehärtet	Glatte Spannbacke weich		
125	01.11.105.002.5		39,2	12
160	01.11.205.002.4		49,2	16
Spannbacke mit Längsrillen				
125	01.11.105.001.5		39,2	12
160	01.11.205.001.5		49,2	16

**Glatte Spannbacke** mit Stufe, gehärtet und geschliffen, zur Einsparung von Spannunterlagen

Größe	Bestell-Nr.	Stufe	Dicke	Höhe
125	01.11.105.003.5	3 x 6	12	39,2
125	01.11.105.008.5	5 x 10	12	39,2
160	01.11.205.003.4	5 x 8	16	49,2

**Spannbacke mit Riffelung** gehärtet und geschliffen

Größe	Bestell-Nr.	Höhe	Dicke
125	01.26.160.035.3	40	12
160	01.26.260.030.3	50	16

**Zubehör CNC**



**Prismenbacken mit waagrecht Prisma 120°** gehärtet und geschliffen

Größe	Bestell-Nr.	Höhe	Dicke	Spanndurchmesser	
				mit 1 Backe	mit 2 Backen
125	01.11.105.005.4	39,2	20	ø 9-50	ø 14-50



**Prismenbacken mit waagrecht und senkrechtem Prisma 90°** gehärtet und geschliffen

Größe	Bestell-Nr.	Höhe	Dicke	Spannbreite	
				1 Backe	2 Backen
125	01.11.105.004.4	39,2	28	ø 15-42	ø 24-42
160	01.11.205.004.3	49,2	32	ø 18-50	ø 28-50



**Pendelbacken** mit glattem Pendelstück gehärtet und geschliffen, zum Spannen von konischen Werkstücken

Größe	Bestell-Nr.	Höhe	Dicke
125	04.13.125.150.9	39,2	43
160	04.13.160.150.9	49,2	52



**Niederzugbacken** mit Wechselbacke. Das Werkstück wird sicher fixiert und gegen die Auflagefläche gedrückt

Größe	Bestell-Nr.	Höhe	Dicke
125	04.13.125.200.9	39,2	25
160	04.13.160.200.9	49,2	28



**Niederzugbacken für Rohteile** mit eingesetztem Federblatt zum Spannen von Rohteilen. Die Federblätter geben sicheren Halt und Tiefziehwirkung

Größe	Bestell-Nr.	Höhe	Dicke
125	04.13.125.250.9	40	21
160	04.13.160.250.9	50	24



**Grip-Leiste** für verbesserten Halt der Werkstücke auf der Stufe (4,5 mm tief, 2,5 mm breit)

Lieferumfang: 2 Stück je Best.-Nr.

Größe	Grip-Leiste	Bestell-Nr.	Höhe	Stufe b x h
125	hoch	04.25.150.055	39,5	1,4 x 4,5

## Zubehör CNC



**Universal-Aufsatzbacken mit Winkeleinstellmöglichkeit** gehärtet und geschliffen

Größe	Bestell-Nr.	Höhe	Dicke
125	04.13.125.400.9	42	10
160	04.13.160.400.9	52	10



**Winkeltrieb** für Hochdruck-Maschinenschraubstöcke Kesel CNC

Für Größe	Bestell-Nr.
125	03.26.160.001.9
160	03.26.260.001.9



**Werkstückanschlag** verstellbar

Für Größe	Bestell-Nr.	Gewinde
125	03.11.008.001.4	M 12



**Stufenleisten**

Für Größe	Bestell-Nr.	Höhe	Dicke
125	03.25.160.022.9	13	3
125	03.25.160.023.9	22	3
125	03.25.160.024.9	35	3
125	03.26.160.002.9	39	3
125	04.25.150.060	35	3
125	04.25.150.061	15	3
160	03.25.260.022.9	14	3
160	03.25.260.023.9	30	3
160	03.25.260.024.9	44	3
160	03.26.260.0001	49	3



**Pendelbacken CNC** mit Riffelung und Federblech, 360° pendelbar

Größe	Bestell-Nr.	Höhe	Dicke
125	03.26.160.005.3	40	80
160	03.26.260.005.3	50	104

## Kesel Maschinenschraubstöcke

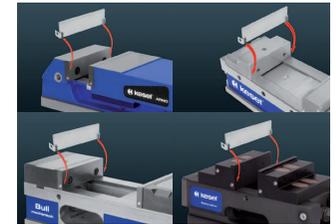
### Basis - Information

#### Ausführung:

- > Hochwertiger Sphäroguss GJS-600 (ZS : 16 MnCr 4)
- > Funktionsflächen gehärtet und geschliffen
- > Längs- und Quernuten 20H7 zum Ausrichten
- > Stufen-Klickleisten-Schnellwechselsystem mit Niederzugeffekt für Arno, CNC, Bull mechanisch, Bull 5-S, Syncroline, NCA und ZS

#### Verwendung:

Einsatz auf BAZ sowie konventionellen Maschinen



## Kesel Zubehör für Maschinenschraubstöcke auf Anfrage

### Stufen-Klickleisten mit Niederzug



### Grip-Leisten

### Backen und weiteres Zubehör

## Reparaturen und Serviceleistungen auf Anfrage

- > schnell, zuverlässig (2-3 Tage)
- > nach Reparatur - erneute Gewährleistung
- > Funktions-Überprüfung (z.B. Spannkraft)
- > Verrechnung nach Aufwand!

## Spannlösungen nach Kundenwunsch auf Anfrage

- > kompetente Umsetzung
- > kurze Lieferzeiten
- > faire Preise

